

Инструкция по сверлению



Свёрла Artu универсальны, они работают и по металлу, и по бетону, по стеклу, по керамике, кирпичу, дереву и т.д. Единственное, в зависимости от материала, с которым вы работаете, подбираете режим работы и количество оборотов. Например, если вы работаете по стеклу – минимальные обороты + охлаждение поверхности в точке сверления, чтобы стекло не лопнуло от перегрева. Эти условия относятся так же и к сплошной керамике. Для

кафеля количество оборотов роли не играет.

Для сверления калёной инструментальной стали – альтернатива. Сверлится на максимальных оборотах (3000 – 3200) и обязательно с осуществлением большой подачи на точку сверления (давления). Калёную инструментальную сталь выше 40 – 45 единиц твердости (по Rc) вручную просверлить проблематично. Для этого требуется устройство, которое позволит осуществить усиленную подачу сверла artu на точку сверления (стойка для дрели, станок и т. д.) На демонстрации, при сверлении напильника (60-62 Rc) мы используем стойку для дрели, её рычаг позволяет создать необходимую нагрузку.

Принцип сверления калёной инструментальной стали заключён в том, что за счет высоких оборотов и давления на точку сверления повышается температура до предела, когда материал напильника, начинает оплавляться. И дальше по оплавленному, более мягкому материалу идет сам процесс сверления. Показатель, что **сверло Artu** подобной температурной нагрузки не боится. Это происходит из-за того, что твёрдосплавная пластина на основе карбида вольфрама варится лазером при температуре 1400 С на материал самого тела сверла (хром – ванадий). Защитное покрытие тела сверла Artu – хромникельмолибденовое. Сверла Artu обладают “отрицательным” углом заточки режущей кромки, что стабилизирует начальный момент сверления.

“Жёлтые” свёрла Artu (PL) отличаются от чёрных тем, что, благодаря дополнительному покрытию, тело сверла на 200 С больше может выдержать температуру.

Если сверлом Artu работать по бетону, то первая правка режущей кромки происходит после 60 отверстий на рабочую длину сверла. Полный ресурс сверла – 5000 отверстий. Для бетона требуется обязательно режим перфорации и низкие обороты (700-800). Если в бетоне попадает арматура, то переключаете дрель из режима перфорации в режим сверления и просверливаете арматуру этим же сверлом